



SB10V

Frigoriferi mono temperatura +2° +12° C da
100 a 1400 lt. > Capacità 100 lt



Modello SB10V
Capacità 100 LT

Struttura

Struttura esterna in lamiera zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in PVC.
Struttura interna in acciaio inox Scotch-Brite.

Isolamento

Spessore isolamento di 60 mm ottenuto mediante iniezione di poliuretano espanso, privo di CFC, ad alta densità per un'ottimale conservazione del prodotto e risparmio energetico.

Porta

Porta auto-chiudente a vetro (vetrocamera a doppio vetro: esterno temperato, interno basso emissivo) con guarnizione magnetica su quattro lati per una perfetta chiusura. Apertura a destra o, su richiesta, a sinistra. Serratura a chiave.

Illuminazione

Illuminazione a LED (a basso consumo energetico con risparmio fino al 70%) ad apertura porta tramite micro-switch e con accensione manuale tramite tasto dedicato posto sul quadro comandi.

Allestimento interno

2 ripiani lisci, regolabili in altezza, realizzati in acciaio inox Scotch-Brite, montati su guide antiribaltamento.

Temperatura

Campo di temperatura impostabile tra 2°C/ 12°C. Impostazione di fabbrica: 4°C, regolabile al decimo di grado.

Circuito frigorifero

Compressore ermetico, silenzioso, a circuito chiuso, con protettore termico e sistema condensante a pacco alettato con motoventilatore a ventola elicoidale (adatto anche al clima tropicale). Evaporatore di tipo ventilato, alettato con motoventilatore a ventola elicoidale. Questo sistema a circolazione forzata dell'aria permette di mantenere uniforme la temperatura all'interno del vano. Ad apertura della porta il motoventilatore si arresta automaticamente per evitare la fuoriuscita del freddo. Gas refrigerante naturale privo di CFC/HCFC R290.

Sbrinamento

Ciclo di sbrinamento completamente automatico con evaporazione dell'acqua di condensa.

Capacità

100 litri

Tensione

230V/50 Hz (su richiesta 230V/60 Hz, 115V/60 Hz)

Assorbimento

150 Watt

Gas

Gas naturale R290 privo di CFC/HCFC.

Elettronica di controllo e allarmi Pannello di controllo full touch TP-1

Data logger

Sistema di registrazione dei dati relativi alla temperatura ed agli allarmi scaricabili su chiave USB.

Dotazioni di serie

- 2 ripiani
- Quattro ruote unidirezionali con piedini stabilizzatori
- Serratura a chiave
- Cavo alimentazione 3x1 separabile completo di spina Schuko (su richiesta spina inglese)
- Filtro anti-interferenza elettrica
- Fusibili di protezione (su interruttore e scheda elettronica)
- Accensione, spegnimento e impostazioni tramite password
- Pannello di controllo elettronico con sistema di allarmi
- Contatto pulito per allarme remoto
- Data logger con porta USB per scarico dati
- Memoria degli ultimi allarmi visualizzabili sul display

Accessori in opzione

- Schermo 7" full touch
- Cassetti estraibili in acciaio inox Scotch-Brite con frontale trasparente e guide telescopiche (massimo 2 cassette)
- Kit divisori interni per cassette
- Ripiano aggiuntivo
- Ruote girevoli con freni frontali
- Registratore grafico di temperatura, a ciclo settimanale, funzionante con batteria 1,5V, corredato di 52 dischetti e 1 pennino
- Centralina autoalimentata da gruppo di batterie ricaricabili per visualizzazione temperatura e acquisizione allarmi in mancanza di corrente elettrica
- Servizio Cloud
- Termostato di sicurezza indipendente
- Serratura elettronica digitale

Dimensioni e peso con imballo

600x600x860 (LxPxH-mm)-kg.60

Dimensioni e peso con imballo

- cartone su pallet: 700x700x1030 (LxPxH-mm)-kg.66
- cassa di legno (opzione su richiesta): 740x740x1150 (LxPxH-mm)-kg. 106

Apparecchiatura conforme a:

Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE, Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/30/UE