



FP70V/2

Frigoriferi a due vani positivi

+2° +15° / +2° +15° C da 150/150 a 700/700 lt. > Capacità 700 lt



Modello FP70/2

Capacità vano superiore 350 LT - vano inferiore 350 LT

Struttura

Struttura esterna in lamiera zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in PVC.
Struttura interna in acciaio inox Scotch-Brite.

Isolamento

Spessore di isolamento di 60mm ottenuto mediante iniezione di poliuretano espanso, privo di CFC, ad alta densità per un'ottimale conservazione del prodotto e risparmio energetico.

Porta

Due porte auto-chiudenti a vetro (vetrocamera a doppio vetro: esterno temperato, interno basso emissivo), con guarnizione magnetica sui quattro lati per una perfetta chiusura. Apertura a destra o, su richiesta, a sinistra. Serratura a chiave su entrambe le porte.

Illuminazione

Illuminazione a LED (a basso consumo energetico con risparmio fino al 70%) ad apertura porta tramite microswitch e con accensione manuale tramite tasto dedicato posto sul quadro comandi.

Allestimento interno

Due vani interni separati ed indipendenti, a temperatura positiva, allestiti con ripiani lisci, in acciaio inox Scotch-Brite, regolabili in altezza e montati su guide antiribaltamento.

Temperatura

Campo di temperatura del vano superiore e inferiore impostabile tra: 2°C/ 15°C. Impostazione di fabbrica a 4°C. Entrambe le impostazioni sono regolabili a display al decimo di grado

Circuito frigorifero

Due compressori ermetici a circuito chiuso, silenziosi, con protettore termico e sistema condensante a pacco alettato con motoventilatore a ventola elicoidale (adatto anche a climi tropicali). Ad apertura della porta il motoventilatore si arresta per evitare la fuoriuscita del freddo. Evaporatore di tipo ventilato in entrambi i vani. Gas refrigerante R290 privo di CFC/HCFC.

Sbrinamento

Ciclo di sbrinamento completamente automatico in entrambi i vani.

Capacità

350 litri in ciascun vano

Tensione

230V/50Hz (su richiesta 230V/60Hz, 115V/60Hz)

Assorbimento

260 Watt in ciascun vano

Gas

Gas naturale R290 privo di CFC/HCFC

Elettronica di controllo

Pannello di controllo full touch TP-1

Data logger

Sistema di registrazione dei dati relativi alla temperatura e agli allarmi scaricabili su chiave USB.

Dotazioni di serie

- Tre ripiani in acciaio inox Scotch-Brite in ogni vano
- Quattro ruote unidirezionali e due piedini stabilizzatori
- Due serrature a chiave
- Due cavi alimentazione 3x1 separabile completi di spina Schuko (su richiesta spina inglese)
- Fusibili di protezione (su interruttore e scheda elettronica)
- Filtro anti-interferenza elettrica
- Accensione, spegnimento e impostazioni tramite password
- Pannello di controllo elettronico con sistema di allarmi
- Contatto pulito per allarme remoto
- Data logger con porta USB per scarico dati
- Memoria degli ultimi allarmi visualizzabili sul display

Accessori in opzione

- Schermo 7" full touch
- Cassetti scorrevoli in acciaio inox Scotch-Brite (max 3 in ogni vano)
- Divisori interni per cassetti
- Cassetti farmacia (altezza cm 7) in acciaio inox Scotch-Brite (max 5 in ogni vano)
- Ripiano aggiuntivo
- Ruote girevoli con freni frontali
- Registratore grafico di temperatura a ciclo settimanale, funzionante con batteria 1,5V corredato di 52 dischetti e 1 pennino
- Centralina autoalimentata da batteria tampone per visualizzazione temperatura e acquisizione allarmi in mancanza di corrente elettrica
- Servizio Cloud
- Termostato di sicurezza indipendente
- Serratura elettronica digitale

Dimensioni e peso

700x870x2000 (LxPxH-mm)-kg. 183

Dimensioni e peso con imballo

- cartone su pallet: 760x890x2180 (LxPxH-mm)-kg. 198
- cassa di legno (opzione su richiesta): 960x840x2260 (LxPxH-mm)-kg. 259

Apparecchiatura conforme a:

Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE, Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/30/UE.